



Elastic System

Bona ES Antislip Powder

Technický list

Bona ES Antislip Powder je strukturovaný prášek pro zvýšení protiskluznosti Bona ES200 HD. Při použití tohoto prášku splníte normu DIN 51130 třídu protiskluzu R10.

- Přísada do Bona ES200 HD
- Suchý prášek
- Protiskluzné vlastnosti

Technická data

Poměr:	15 % hmotnosti (= 150 g prášku / 1 kg laku)
Teplota zpracování:	při aplikaci musí být teplota v místnosti a teplota materiálu mezi +10°C až +25°C
Nářadí k aplikaci:	Bona ES aqualack váleček
Povinné označení:	povinné označení není požadováno
Skladování:	v suchém prostředí
Balení:	1 kg

Dodržujte upozornění v našem bezpečnostním listě.

Příprava povrchu

Vyčistěte povrch v závislosti na stupni jeho zašpinění a požadavků (pomocí Bona ES Deep Clean) a předem ošetřete. Obecně platí, že podlaha by měla být dobře zbroušená, suchá a beze zbytku prachu, oleje, vosku a jiných nečistot. Poslední stupeň broušení by měl být proveden pomocí diamantového brusiva Bona Diamond System (zrnitost P120) za použití mokré techniky. Optimální podmínky zpracování jsou 15-20°C a 40-60 % relativní vlhkosti. Vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu zkracují dobu schnutí, zatímco nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu zvyšuje dobu schnutí.

Doporučení

Renovace, přelakování, atd.:	1 x Bona ES200 HD s Antislip Powder jako poslední nátěr lakem
Barvy:	1 x Bona ES200 Colour s Bona ES barevné chipsy / 1 x Bona ES200 HD s Antislip Powder

Zpracování

- Promíchejte Bona ES200 HD s (tužidlem) a ve vhodném kbelíku a mechanicky promíchejte. Po smíchání nechte reagovat alespoň po dobu 10 minut.
- Pak přidejte Bona Antislip Powder a mechanicky smíchejte (150 g Antislip Powder na 1 kg Bona ES200 HD).
- Okamžitě tuto směs laku aplikujte.
- Naneste Bona ES200 HD technikou do kříže pomocí Bona ES aqualack válečku.

Spotřeba: cca. 120 – 150 g/m², v závislosti na podkladu

Poznámka: Na povrchu se mohou objevit drobné optické vady. Prášek má poněkud hrubší strukturu a způsobuje tím nejednotný lesk povrchu: to je nevyhnutelné. Aplikace leštěnek a nevhodných čistících prostředků vytvoří vrstvu na povrchu, která pak není protiskluzná.

Přečtěte si prosím samostatný návod na péči a čištění!

Odpadní materiál a prázdné obaly musí být zlikvidovány v souladu s místními předpisy. Nevyhazujte zbytky do kanalizace.

VYHOTOVENO 5/2016

Výrobce: Bona Kemi AB, Murmansgatan 130, 200 121 Malmö, Sweden
Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, Cestlice, www.bona.com, bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349

Bona[®]

Bona ES Antislip Powder

Technický list



Elastic System

Dodržování zásad bezpečnosti:

Naše návrhy a doporučení jsou pečlivě formulovány na základě našich všeobecných standardních podmínek a informací, které máme k dispozici. Pokyny pro tuto úpravu a zpracování jsou vytvořeny na základě našich dlouholetých znalostí. Ty však uživatele nezbavují povinnosti testovat návrhy a výrobky, s cílem určit jejich vhodnost pro daný účel (např. testováním vzorků povrchů v souladu s DIN 18365). Předpokládá se, že komerční prostor pověřen provedením práce s produktem dodržuje upozornění na obalech, etiketách a technických listech a za provozních instrukcí ke zpracování, stejně jako povinné označení příslušných technických standardů a směrnic, které jsou v souladu s příslušnými právními předpisy. Po zveřejnění těchto oznámení jsou veškeré předchozí informace o výrobcích neplatné.

Servisní telefonní číslo pro Německo 0 180 42 66 283

Servisní telefonní číslo pro Rakousko 0 800 22 52 82

Servisní telefonní číslo pro ČR a SR +420 211 153 340

VYHOTOVENO 5/2016

Výrobce: Bona Kemi AB, Murmansgatan 130, 200 121 Malmö, Sweden
Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, Cestlice, www.bona.com, bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349

Bona[®]